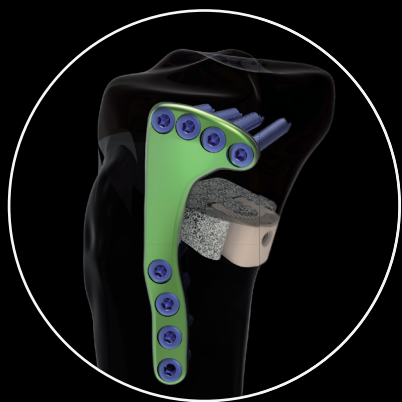
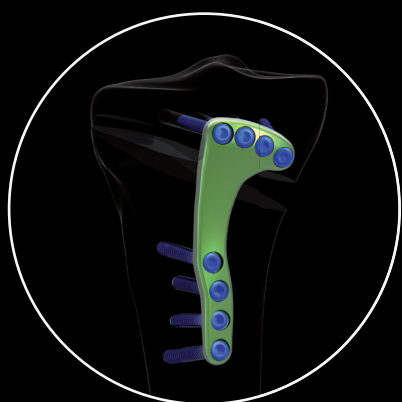




NEWCLIP-TECHNICS

INNOVATION MEANS MOTION



ACTIVMOTION HIGH TIBIA OSTEOTOMIE – PLATTE

GRÖßE 2

- ▶ Das Implant ist anatomisch geformt: proximale Biegung und metaphysärer Slope.
- ▶ Das spezifische Design und die spezielle Positionierung der Platte folgen der Biomechanik des Knies.

ACTIVMOTION GRÖÖE 2

Indikationen: Die Implantate der ACTIV Reihe sind für tibiale Korrekturosteotomien bei Erwachsenen indiziert.

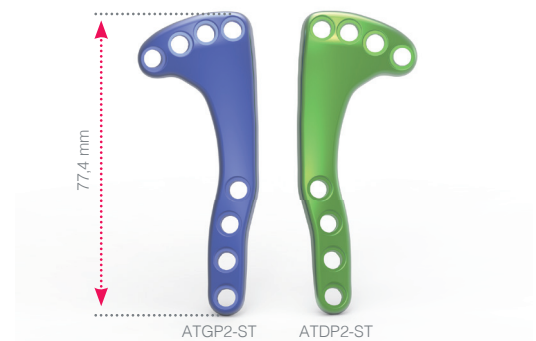
Kontraindikationen:

- Schwere Gefäßverschleiß, Knochendevitalisierung.
- Schwangerschaft.
- Akute oder chronische lokale oder systemische Infektionen.
- Mangelnde Muskel-Haut-Abdeckung, schwere, den Fokus berührende Gefäßkrankheit.
- Knochenveränderung, die keinen richtigen Halt der Implantate im Knochen ermöglicht.
- Muskeldefizit, neurologische Ausfälle oder Verhaltensstörungen, die das Implantat einer anormalen mechanischen Belastung aussetzen könnten.
- Allergie gegenüber einem der verwendeten Materialien oder Empfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern.
- Schwerwiegende Probleme mit fehlender Compliance, mentalen oder neurologischen Erkrankungen, Unfähigkeit, den postoperative Pflegeanweisungen Folge zu leisten.
- Instabile körperliche und/oder mentale Verfassung.

PLATTEN FÜR DIE PROXIMALE TIBIA-UMSTELLUNGSOSTEOTOMIE

→ TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Anatomisches, asymmetrisches Implantat** (grün für rechte Platten, blau für linke Platten),
- Proximale Biegung,
- Metaphysärer „Slope“, angepasst an die Anatomie.



FIXATION

→ TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

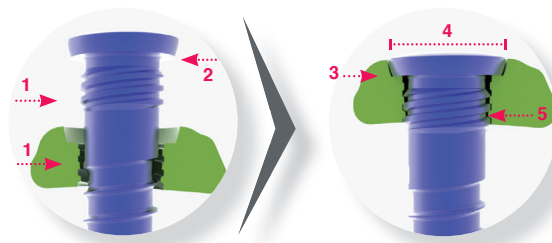
- 4,5mm Schrauben mit verstärktem Kern für optimale mechanische Stabilität (ansteigender Kerndurchmesser von 3,9 bis 4,5mm),
- Komplett versenkte Schraubenköpfe minimieren Weichteilirritationen.



→ MONOAXIAL WINKELSTABILE FIXATION

• **Eigenschaften:**

- Der Gewindeanteil unter dem Schraubenkopf und im Plattenloch haben exakt die gleichen Maße (1):
 - Zylindrisches, internes Gewindeprofil,
 - Zylindrisches, externes Gewindeprofil,
- Schraubenkopf-Kappe (2)
- Platte und Schraube aus dem gleichen Material gefertigt: Titanlegierung



• **Ergebnisse:**

• **Low-Profile Konstrukt:**

- Die Schraube wird durch ihre Kappe im Plattenloch gestoppt und verriegelt (3),
- Die Schraube ist komplett in der Platte versenkt (4),

• **Dieses Konstrukt verringert das Risiko der Kaltverschweißung und erleichtert die Metallentfernung:**

Es entsteht eine perfekte beider Komponenten bei **der Verriegelung (5)**

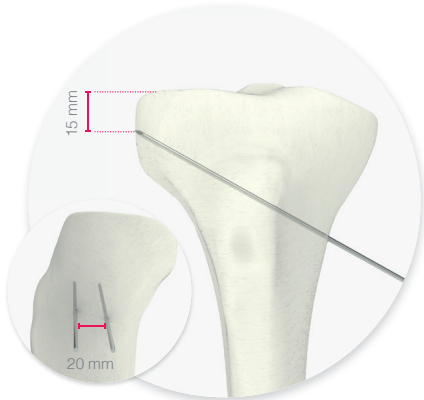
INSTRUMENTARIUM

- Ein einziges Instrumentenset für das komplette ACVTIVMOTION Portfolio,
- Ein Schraubentyp (4,5mm) und ein Bohrer (4,0mm) für einfache und sichere Implantatfixation.

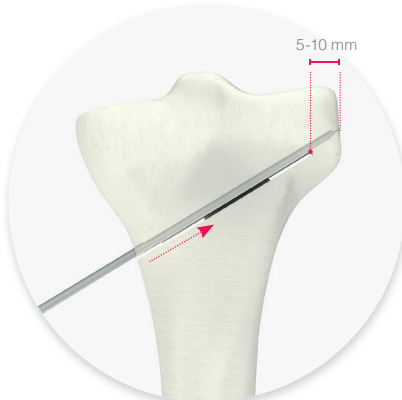
OPERATIONSTECHNIK

HTO – BIPLANARER SCHNITT *

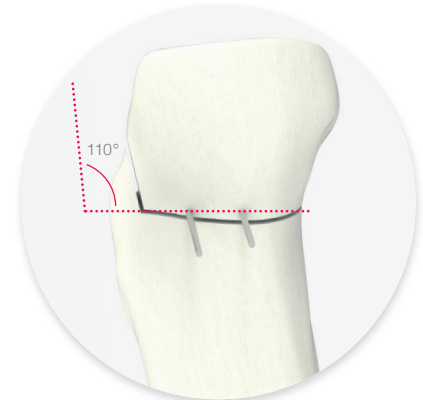
*Ein monoplanarer Schnitt kann ebenfalls in Verwendung der ACTIVMOTION Platte Größe 2 durchgeführt werden



1. Um die Osteotomie durchzuführen, führen Sie ein:
- **Den ersten Draht** bis zur lateralen Gegenkortikalis, 15mm unterhalb des Tibiaplateaus
 - **Den zweiten Draht** parallel zum ersten in 20mm Entfernung, um den tibialen Slope zu erhalten



2. Die Osteotomie wird in zwei Schritten durchgeführt:
- a) **Ansteigender Schnitt:** Der Schnitt wird mit einer oszillierenden Säge unterhalb der beiden Zieldrähte durchgeführt. Sägeschnitte 5-10mm vor der Gegenkortikalis stoppen.



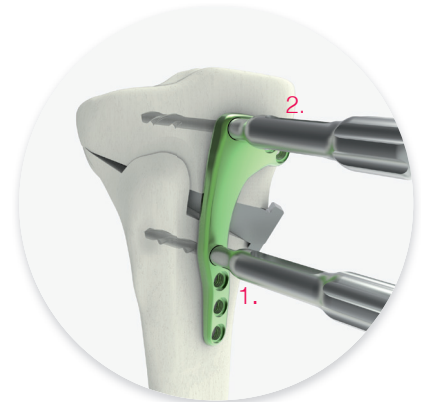
2. b) **Transversaler Schnitt:** Der anteriore, transversale Schnitt wird hinter der Tuberositas im Winkel von 110° zum ansteigenden Schnitt durchgeführt.



3. Schrittweises, langsames Einbringen der Keile, um die benötigte Korrektur zu erreichen. Sobald die Korrektur erreicht wird, verbleibt der Keil in der Öffnung um die Korrektur während der Osteosynthese zu halten.



4. Positionierung der Platte auf der anterior-lateralen Seite, so dass der distale Teil der Platte entlang der tibialen Tuberositas verläuft.



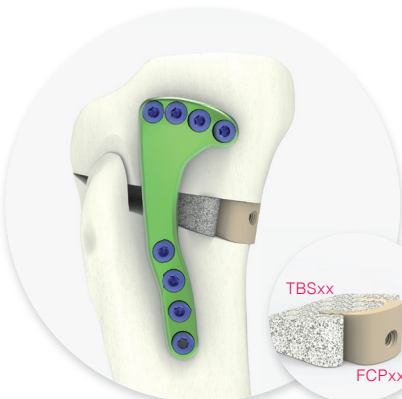
5. Verriegelung der ersten 4,0mm Bohrhülse (8ANC212) im Loch unter dem Osteotomiespalt. Anschließend Bohrung mit dem 4,0mm Bohrer (ANC211) (1)

Proximal des Osteotomiespalt wird eine zweite Bohrhülse in das am weitesten anterior gelegene Plattenloch eingedreht (2). Erneute Bohrung mit dem 4,0mm Bohrer (ANC211). Entfernung der Bohrhülse und Einbringen der Schrauben.

Tipp: um das Einbringen der Schrauben zu erleichtern, kann die Kopfraumfräse (ANC120-US) zum Aufbohren der 1. Kortikalis



6. Nach diesem Verfahren werden anschließend alle Plattenlöcher besetzt.



7. Die Fixation ist abgeschlossen, sobald der Metallkeil entfernt wurde. Optional können Keile aus synthetischem Material oder aus PEEK zum Auffüllen verwendet werden.

→ BIEGEN DER PLATTE

1. Das Schränken der Platte ist nur möglich im metaphysären Bereich der Platte zwischen:

- dem polyaxialen Schraubenloch.
- dem ersten diaphysären Schraubenloch.

Die Positionierung der Schränkeisen muss so präzise wie möglich erfolgen, damit die Stabilität der Platte nicht beeinflusst wird.

2. Die Platte sollte nur einmal geschränkt und nicht zurückgebogen werden.



ARTIKELNUMMERN IMPLANTATE

OPENING WEDGE TIBIAPLATTE*

Art.-Nr.	Bezeichnung
ATDP2-ST	Opening - Wedge - Tibiaplatte Titan - rechts - Größe 2
ATGP2-ST	Opening - Wedge - Tibiaplatte Titan - links - Größe 2

Hersteller: NEWCLIP TECHNICS (Frankreich), Benannte Stelle: SGS - CE 0120, EC Klasse: IIb

GEWINDESCHNEIDENDE SCHRAUBE DTS® Ø4.5 MM*

Art.-Nr.	Bezeichnung
ST4.5Lxx-ST	Gewindeschneidende Schraube DTS Ø4.5 mm L30 to 75 mm (incrementation : 5 mm) STERIL

Hersteller: NEWCLIP TECHNICS (Frankreich), Benannte Stelle: SGS - CE 0120, EC Klasse: IIb



ATGP2-ST ATDP2-ST

→ ARTIKELNUMMERN ATLANTIC FUSIONS-CAGES KNOCHENERSATZELEMENTE FÜR CAGE OTV*

ATLANTIC FUSION® CAGES*

Art.-Nr.	Bezeichnung
FCP06	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 6 mm
FCP08	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 8 mm
FCP10	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 10 mm
FCP12	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 12 mm
FCP14	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 14 mm
FCP16	Fusions-Cage für Knieosteotomie - Höhe 16 mm

Hersteller: NEWCLIP TECHNICS (Frankreich) - Benannte Stelle: SGS - CE 0120 - EC Klasse: IIb

* Sterile packaging

KNOCHENERSATZELEMENTE FÜR CAGE OTV*

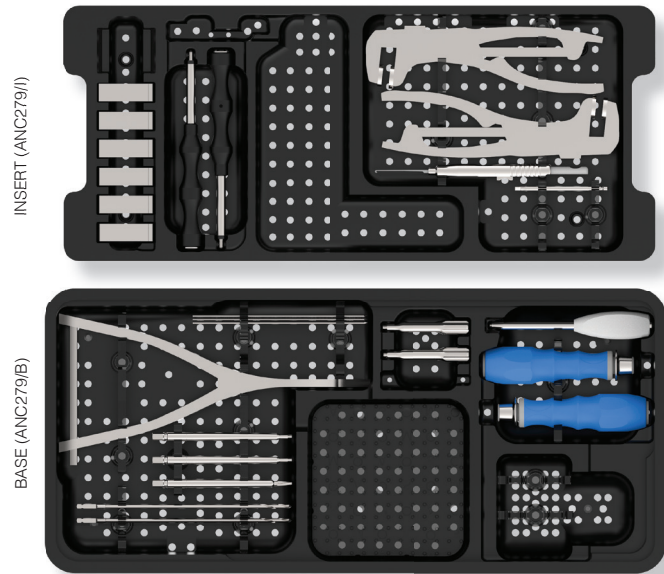
Art.-Nr.	Bezeichnung
TBS06	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 6°
TBS08	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 8°
TBS10	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 10°
TBS12	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 12°
TBS14	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 14°
TBS16	Knochenersatzelement für Fusions-Cage OTV 16°

Hersteller: BIOMATLANTE (FRANCE) - Benannte Stelle: TUV - CE0123 - EC Klasse: III

ARTIKELNUMMERN INSTRUMENTE

INSTRUMENTARIUM

Art.-Nr.	Bezeichnung	Menge
ANC019	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 6 mm	1
ANC020	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 8 mm	1
ANC021	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 10 mm	1
ANC022	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 12 mm	1
ANC023	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 14 mm	1
ANC024	Handgriff für Metallkeile	2
ANC025	Keil für Opening-Wedge-Osteotomie - Höhe 16 mm	1
ANC047	Handgriff für Fusions-Cage OTV (optional auf Sieb)	1
ANC119-SK	Inbus-Schraubendreher 3.0 mm mit US-Anschluss	2
ANC120-US	Handfräse Ø4.2 mm mit US-Anschluss	1
ANC210	Längenmesslehre für Schrauben Ø 4.5 mm	1
ANC211	Bohrer Ø3.5 mm mit AO-Anschluss	2
ANC212	Bohrhülse Ø4.0 mm für Schrauben DTS	2
ANC235	HTO Osteotomie-Spreizer	1
ANC240	Schränkeisen	2
ANC312	Inbus-Maschinenansatz 3.0 mm (mit AO-Anschluss)	1
ANC352	Schraubendreher Handgriff mit US-Anschluss	2
33.0222.150	Kirschnerdraht mit Trokarspitze Ø2.2 mm - L150 mm	3



ME-SET

Für jedes Entfernen von ACTIVMOTION Material muss das Entfernungs-Kit Newclip Technics mit folgenden Bestandteilen bestellt werden:

- ANC119-SK: Inbus-Schraubendreher 3.0 mm mit US-Anschluss,
- ANC352: Schraubendreher Handgriff mit US-Anschluss,
- ANC312: Inbus-Maschinenansatz 3.0 mm (mit AO-Anschluss).



NEWCLIP TECHNICS
PA de la Lande Saint Martin - 45 rue des Garotières
44115 Haute Goulaine (France)
Tél.: +33 (0)2 28 21 37 12 - Fax: +33 (0)2 40 63 68 37
orders@newcliptechnics.com - www.newcliptechnics.com

NEWCLIP GmbH
Wankelstraße 1b
D-86391 Stadbergen (Deutschland)
Tel.: +49.(0)821-65074940 - Fax: +49.(0)821-65074939
info@newclipgmbh.com - www.newclipgmbh.de